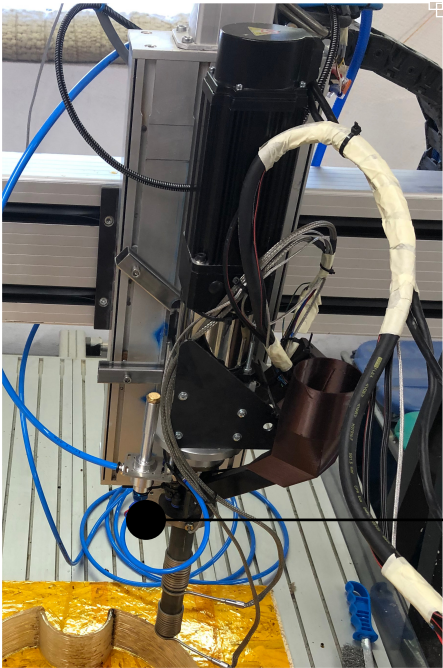
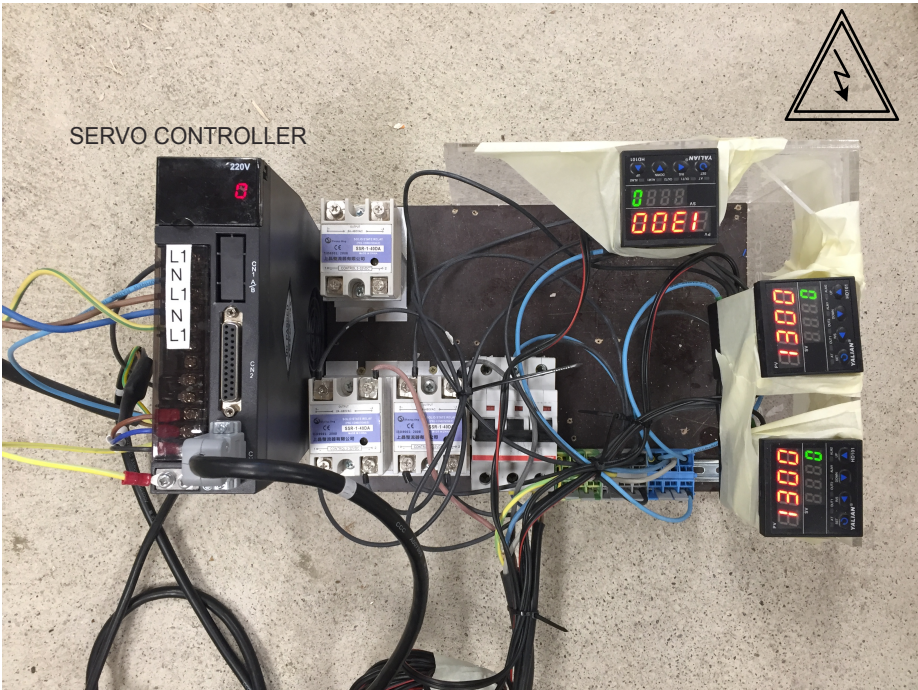




EXTRUDER SPECS: *EXTRUSION AND FLOW TEST*
extrusion in kg per hour

1000rpm - - 2.1kg/h
1500rpm - - 2.5 kg/h
1800rpm - - 3.2 kg/h
max.: 2500rpm - - 5 kg/h

Nozzle: 4mm
max output: 5kg/h
weight: 12-13kg
power supply: 2x 230V
air colling: compressor (vortex gun/2.5bar)



WIRING
ADDITIONAL WIRING INFORMATION

SERVO CONTROL
└ -FN_002 ─┤ --JOG_001_ ┤ --SET RPM
 _1000 (OPERATING MOTOR SPEED)

!!!CAUTION 230V !!!

ANY REPRODUCTION AND USE IS AT YOUR OWN RISK! MY REPORT IS ONLY MEANT TO BE A SUGGESTION, SURELY THERE ARE OTHER OR BETTER SOLUTIONS.



JEDER NACHBAU UND VERWENDUNG ERFOLGT AUF EIGENE GEFAHR! MEINE DOKUMENTATION SOLL LEDIGLICH EINE ANREGUNG SEIN, MIT SICHERHEIT GIBT ES ANDERE ODER BESSERE LÖSUNGSMÖGLICHKEITEN.

!!!VORSICHT 230V !!!